

KREUZROLLENFÜHRUNGEN

CROSS ROLLER GUIDES

Die Kreuzrollenführung ist eine Wälzkörper-Linearführung, in der ein Rollenkäfig zwischen zwei Schienen mit V-förmigen Laufbahnen läuft. Da die Zylinderrollen abwechselnd gekreuzt angeordnet sind, kann die Kreuzrollenführung Lasten aus allen Richtungen aufnehmen und dabei eine sehr ruhige Linearbewegung mit sehr hoher Genauigkeit erzielen. Es stehen viele verschiedene Größen für die unterschiedlichsten Anwendungen zur Verfügung.

→ STANDARDFÜHRUNGEN UND MODULTYP

Zwei Bauformen stehen zur Verfügung: Standardausführung und Modultyp. In der Standardausführung besteht ein Satz aus vier Schienen und zwei Rollenkäfigen, beim Modultyp sind die beiden innen liegenden Schienen in einem einzigen Teil zusammengefasst.

→ SEHR RUHIGER BETRIEB

Präzise endbearbeitete Laufbahnen in Kombination mit Rollenkäfigen, in denen die Länge der hochpräzisen Rollen genau kontrolliert ist, um Asymmetrien zu vermeiden. Dies erlaubt sehr ruhige Linearbewegungen mit äußerst geringem Reibungswiderstand ohne Ruckgleiten.

→ CHROMLAGERSTAHL MIT HOHEM KOHLENSTOFFANTEIL ODER EDELSTAHL

Die Standardausführung gibt es in Chromlagerstahl mit hohem Kohlenstoffanteil und in Edelstahl.

→ EINFACHE MONTAGE

Die Montagebohrungen in den Schienen sind Gewindebohrungen mit Senkloch. Das bedeutet Flexibilität bei der Montage, denn die Schienen können entweder mit den eigenen Gewinden befestigt werden, indem die Schrauben durch an der Maschine vorbereitete Öffnungen gesteckt werden, oder mithilfe von Gewindebohrungen an der Maschine selbst. Die Montagestruktur kann frei konzipiert werden.

Beim Modultyp sind zwei Innenschienen in einem einzigen Teil integriert. Die Montagestruktur kann einfach gehalten werden, und die Genauigkeit der Linearbewegung kann durch die vermiedenen zusätzlichen Fehler bei der Bearbeitung von Montagekomponenten gesteigert werden.

The cross roller guide is a rolling element linear guide, in which runs a roller cage between two rails with V-shaped raceways. As the cylindrical rollers are arranged alternately crossed, the cross roller guide absorb loads from all directions and achieve a very smooth linear motion with very high accuracy. There are many different sizes for different applications.

→ STANDARD GUIDES AND MODULE TYPE

Two versions are available: standard version and module type. In the standard model, a set of four rails and two roller cages, the type of module are the two inner rails in one piece together.

→ VERY QUIET OPERATION

Precisely finished raceways in combination with roll cages, where the precise length of the high rollers is accurately controlled to avoid asymmetries. This allows very smooth linear motion with very low friction with no stick-slip.

→ CHROMIUM BEARING STEEL WITH HIGH CARBON OR STAINLESS STEEL

Is the standard version is available in chrome bearing steel, high carbon and stainless steel.

→ EASY INSTALLATION

The mounting holes are threaded holes in the rails with countersunk hole. This means flexibility in mounting, because the rails can be mounted either with their own threads, by the screws are inserted through holes prepared on the machine, or by using threaded holes on the machine itself, the mounting structure can be designed freely.

The module type two inner rails are integrated into a single part. The mounting structure can be easily maintained and the accuracy of the linear motion can be increased by the avoided additional error in the processing of assembly components.

